

### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2001-235987 (P2001-235987A)

(43)公開日 平成13年8月31日(2001.8.31)

(51) Int.Cl."	識別記号	ΡΙ	テーマコート*(参考)
G 0 3 G 21/10		C 1 0 M 107/38	2H034
// C10M 107/38		C10N 40:02	4H104
C 1 0 N 40:02		50: 08	
50: 08		G 0 3 G 21/00	314

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 8 頁)

(21)出願番号	特顧2000-46052(P2000-46052)	(71)出顧人 000006747
		株式会社リコー
(22)出顧日	平成12年2月23日(2000.2.23)	東京都大田区中馬込1丁目3番6号
		(72)発明者 中嶋 章代
		東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式
	•	会社リコー内
		(72)発明者 永目 宏
		東京都大田区中馬込1丁目3番6号・株式
		会社リコー内
		(74)代理人 100067873
		弁理士 樺山 亨 (外1名)
,		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,

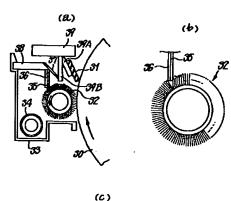
最終頁に続く

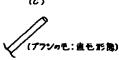
# (54) 【発明の名称】 像担持体クリーニング装置および画像形成装置

### (57)【要約】

【課題】像担持体に対して潤滑剤を供給する機能を持ち、なおかつ、低コスト且つコンパクトに実現できる像担持体クリーニング装置を提供する。

【解決手段】転写されるべき粉体のトナー画像を担持面に担持して定方向へ回転する像担持体30の担持面をクリーニングする装置であって、ロール状に形成され、回転しつつ、トナー画像転写後の担持面に接触して担持面を摺擦するクリーニングブラシ32と、担持面の移動に関してクリーニングブラシよりも下流側において担持面に圧接し、残留トナーを担持面から掻き落とすクリーニングブレード31と、クリーニングブラシに付着したトナーをクリーニングブラシから除去するためのフリッカ部材36と、フリッカ部材に設けられた固形の潤滑到35を少なくとも有し、潤滑剤35は、像担持体30の担持面の摩擦係数を制御するためのものであって、クリーニングブラシ32を介して像担持体30の担持面に塗布される。





(d)



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】転写されるべき粉体のトナー画像を担持面 に担持して定方向へ回転する像担持体の上記担持面をク リーニングする装置であって、

ロール状に形成され、回転しつつ、トナー画像転写後の 担持面に接触して上記担持面を摺擦するクリーニングブ ラシと、

上記担持面の移動に関して上記クリーニングブラシより も下流側において、上記担持面に圧接し、残留トナーを 上記担持面から掻き落とすクリーニングブレードと、 上記クリーニングブラシに付着したトナーを、クリーニ ングブラシから除去するためのフリッカ部材と

このフリッカ部材に設けられた固形の潤滑剤とを少なく とも有し、

上記潤滑剤は、像担持体の担持面の摩擦係数を制御する ためのものであって、上記クリーニングブラシを介して 像担持体の担持面に塗布されることを特徴とする像担持 体クリーニング装置。

【請求項2】請求項1記載の像担持体クリーニング装置 において、

固形の潤滑剤が板状であることを特徴とする像担持体ク リーニング装置。

【請求項3】請求項1または2記載の像担持体クリーニング装置において、

固形の潤滑剤が、フッ素系樹脂を固形化したものである こと特徴とする像担持体クリーニング装置。

【請求項4】請求項3記載の像担持体クリーニング装置 において、

フッ素系樹脂がポリテトラフルオロエチレンであること を特徴とする像担持体クリーニング装置。

【請求項5】請求項1~4の任意の1に記載の像担持体 クリーニング装置において、

クリーニングの対象である像担持体が、潜像担持体であることを特徴とする像担持体クリーニング装置。

【請求項6】請求項5記載の像担持体クリーニング装置 において、

クリーニングブラシのブラシが直毛形態であることを特 徴とする像担特体クリーニング装置。

【請求項7】請求項5記載の像担持体クリーニング装置 において

クリーニングブラシのブラシがループ形態であることを 特徴とする像担持体クリーニング装置。

【請求項8】潜像担持体に静電潜像を形成し、形成された静電潜像を現像してトナー画像として可視化し、潜像担持体上に形成されたトナー画像を、直接的に、もしくは中間転写媒体を介して記録シートに転写し、転写されたトナー画像を記録シート上に定着して画像を得る画像形成装置において、

請求項1〜4の任意の1に記載の像担持体クリーニング 装置を有することを特徴とする画像形成装置。 【請求項9】潜像担持体に静電潜像を形成し、形成された静電潜像を現像してトナー画像として可視化し、潜像担持体上に形成されたトナー画像を、直接的に、もしくは中間転写媒体を介して記録シートに転写し、転写されたトナー画像を記録シート上に定着して画像を得る画像形成装置において、

潜像担持体をクリーニングする手段として、請求項5~7の任意の1に記載の像担持体クリーニング装置を有することを特徴とする画像形成装置。

# 10 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は像担持体クリーニング装置および画像形成装置に関する。

[0002]

【従来の技術】潜像担持体に静電潜像を形成し、形成さ れた静電潜像を現像してトナー画像として可視化し、潜 像担持体上に形成されたトナー画像を、直接的に、もし くは中間転写媒体を介して記録シートに転写し、転写さ れたトナー画像を記録シート上に定着して画像を得る画 20 像形成装置は、複写装置やプリンタ等として広く知られ ている。このような画像形成装置においては、トナー画 像の転写された後も潜像担持体や中間転写媒体に「ある 程度のトナー」が残留しているので、このような残留ト ナーを除去する像担持体クリーニング装置が必要とな る。残留トナーの除去には、クリーニングブレードのブ レードエッジを像担持体の表面、即ち担持面に押圧して 残留トナーを「擦り取る」のが最も有効である。一方に おいて、像担持体としての潜像担持体や中間転写媒体に は、潜像の形成やトナー画像の転写に必要な電気的特性 30 が与えられているが、クリーニングブレードの圧接によ り、このような電気特性が損なわれ、潜像担持体や中間 転写媒体の寿命を短命化する問題がある。 クリーニング ブレードの圧接によるダメージを軽減するのに、像相特 体の摩擦係数を低下させることが有効であることが知ら れており、上記摩擦係数の低減化のために、像担持体に 潤滑剤を塗布することが提案されている (例えば、特開 平8-95455号公報)。しかし、像担持体に潤滑剤 を塗布するのに専用の塗布手段を用いると、部品点数が 増加するので、画像形成装置の低コスト化やコンパクト 40 化の観点から問題なしとしない。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】この発明は、像担持体に対して潤滑剤を供給する機能を持ち、なおかつ、低コスト且つコンパクトに実現できる像担持体クリーニング装置および、この像担持体クリーニング装置を用いる画像形成装置の提供を課題とする。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】この発明の像担持体クリーニング装置は「転写されるべき粉体のトナー画像を担50 持面に担持して定方向へ回転する像担持体の担持面をク

リーニングする装置」であり、少なくとも、クリーニン グブラシと、クリーニングブレードと、フリッカ部材 と、固形の潤滑剤とを有する。「クリーニングブラシ」 はロール状に形成され、回転しつつトナー画像転写後の 担持面に接触して担持面を摺擦する。「クリーニングブ レード」は、担持面の移動に関してクリーニングブラシ よりも下流側において担持面に (ブレードエッジを) 圧 接し、残留トナーを担持面から掻き落とす。「フリッカ 部材」は、クリーニングブラシに付着したトナーを、ク リーニングブラシから除去する。「潤滑剤」は固形形態 10 類を指す。 であり、フリッカ部材に設けられる。潤滑剤は「像担持 体の担持面の摩擦係数を制御する」ためのものであっ て、クリーニングブラシを介して像担持体の担持面に塗 布される。クリーニングブラシとクリーニングブレード とを有する像担持体クリーニング装置は従来から知られ ているが、クリーニングブラシを用いると必然的にフリ ッカ部材が必要となる。この発明のように、固形形態の 潤滑剤をフリッカ部材に設ければ、従来の装置構成に専 用の潤滑剤塗布手段を設ける必要がないので、潤滑剤供 **給機能を持たせても像担持体クリーニング装置の部品点 20** 数の増加は最小限ですみ、装置のコンパクト性も損なわ れることがない。即ち、この発明においては「フリッカ 部材と、これに設けられた固形の潤滑剤と」で、フリッ カ手段が構成されるのである。

【0005】潤滑剤が像担持体の担持面の有効幅にわた って供給されるためには、固形の潤滑剤は、上記有効幅 と同程度の長さを必要とする。このような条件を満足す るものとして、固形の潤滑剤は、例えば断面形状を半円 形状とした棒状とすることもできるが、「固形の潤滑剤 材は一般に板状であるので、固形の潤滑剤を板状にし て、板状のフリッカ部材に重ねるようにして設け、潤滑 剤の厚さを可及的に薄く設定すれば、潤滑剤設定のため のスペースを極めて小さくすることができる。固形の潤 滑剤としては、オレイン酸鉛、オレイン酸亜鉛、オレイ ン酸銅、ステアリン酸亜鉛、ステアリン酸コバルト、ス テアリン酸鉄、ステアリン酸銅、パルミチン酸亜鉛、パ ルミチン酸銅、リノレン酸亜鉛等の脂肪酸金属塩類や滑 石 (タルク) 類、カルナウバワックスのような天然ワッ クスの材料を固形化したものを用いることができる。ま 40 た「フッ素系樹脂」を固形化したものは「固形の潤滑 剤」として好適である(請求項3)。フッ素系樹脂は、 一般に、分子中にフッ素原子を含有する合成高分子を意 味し、通常、ポリテトラフルオロエチレン(四ふっ化工 チレン樹脂: PTFE)、テトラフルオロエチレンーパ ーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体 (四ふっ化 エチレン・パーフルオロアルコキシエチレン共重合樹 脂:PFA)、テトラフルオロエチレン-ヘキサフルオ ロプロピレン共重合体(四ふっ化エチレン・6ふっ化プ

ンーエチレン共重合体(四ふっ化エチレン・エチレン共 重合樹脂:E/TFE)、ポリビニリデンフルオライド (ふっ化ビニリデン樹脂: PVDF)、ポリクロロトリ フルオロエチレン (三ふっ化塩化エチレン樹脂: PCT FE)、クロロトリフルオロエチレン-エチレン共重合 体 (三ふっ化塩化エチレン・エチレン共重合樹脂: E/ CTFE)、テトラフロオエチレンーパーフロロジメチ ルジオキソール共重合樹脂 (TFE/PDD)、ポリビ ニルフルオライド (ふっ化ビニル樹脂: PVF) の9種

【0006】フッ素系樹脂は「表面摩擦係数が低いも の」が多い。これは、フッ素分子の分極率が小さいため 含フッ素化合物の分子間凝集エネルギーが低いこと、構 造的に分子鎖表面が滑らかなこと、配向によって摩擦抵 抗が緩和されること等によると考えられている。フッ素 系樹脂は分子間凝集力が弱いため、物に付着しやすい。 またフッ素系樹脂は一般に、耐熱性、耐薬品性に優れ、 電気絶縁性が良好である。この発明の像担持体クリーニ ング装置では、潤滑剤は先ずクリーニングブラシに供給 され、クリーニングブラシから像担持体の担持面に供給 されるが、フッ素系樹脂による潤滑剤は、上記の如く 「物に付着しやすい」ので、クリーニングブラシを介し て担持面へ容易に付着させることができる。これらフッ 素系樹脂の中でも、特にポリテトラフルオロエチレン (以下、PTFEという)は潤滑剤として特に適してい る (請求項4)。PTFEは摩擦係数が0.04で、フ ッ素系樹脂中で最も摩擦係数が小さい。これは、PTF Eが「(-CF2-CF2-)nという炭素原子鎖」を骨格とし、そ の周囲をフッ素原子が取り巻く構造による。即ち、PT を板状」とすることができる(請求項2)。フリッカ部 30 FEは、極めて強固なC-F結合と、フッ素原子によっ て強化されたC-C結合からなる線状高分子で、炭素原 子鎖の骨格を取り巻く原子が比較的大きなフッ素原子で あるため、炭素原子鎖がフッ素原子で隙間なく取り囲ま れたシリンダの分子構造で分子表面は凹凸がなく滑らか であり、従って、摩擦係数が小さい。純粋なPTFEは 固形状態において硬度が低いので、固形の潤滑剤として 構成するに当たっては「必要な機械強度」を得るため、 剛直なCF2鎖が互いに絡み合う程度に長くなるように 高分子量化しても良いし、充填剤を混入してもよい。充 填剤としては、グラスファイバ、カーボンファイバ、グ ラファイト、二硫化モリブデン、ブロンズ、珪酸アル ミ、滑石、金属酸化物等の無機充填剤、ポリイミド樹 脂、芳香族ポリエステル系樹脂、ポリフェニレンサルフ ァイド樹脂等の有機耐熱性ポリマーなどを用いることが できる。

【0007】上に説明した像担持体クリーニング装置 は、像担持体としての「中間転写ベルトの如き中間転写 媒体」のクリーニングに用いることができるが、クリー ニングの対象である像担持体は「潜像担持体」であるこ ロピレン共重合樹脂: FEP)、テトラフルオロエチレ 50 とができる(請求項5)ことは言うまでも無い。像担持

体の形態は「円筒状や無端ベルト状等」とすることがで きる。 請求項5記載の像担持体クリーニング装置におい て、クリーニングブラシとしてはブラシの形態として 「直毛形態 (ブラシの毛1本1本が直毛であるもの)」 のものを用いることもできるし (請求項6) 、「ループ 形態(タオル地のように、ブラシの個々の毛がU字状を なす)」のものを用いることもできる(請求項7)。こ れら直毛形態やループ形態のブラシ形態を持つクリーニ ングブラシは、後述のように、それぞれに適した使用条 件がある。この発明の画像形成装置は「潜像担持体に静 10 電潜像を形成し、形成された静電潜像を現像してトナー 画像として可視化し、潜像担持体上に形成されたトナー 画像を、直接的に、もしくは中間転写媒体を介して記録 シートに転写し、転写されたトナー画像を記録シート上 に定着して画像を得る画像形成装置」である。このよう な画像形成装置は、デジタル式やアナログ式の複写装 置、光プリンタ、光プロッタ、ファクシミリ装置等とし て実施することができる。請求項8記載の画像形成装置 は、上記請求項1~4の任意の1に記載の像担持体クリ ーニング装置を有することを特徴とする。この場合、像 20 担持体クリーニング装置によるクリーニングの対象とな る像担持体は、中間転写ベルト等の「中間転写媒体」お よび/または光導電性の感光体等の「潜像担持体」であ る。また、請求項9記載の画像形成装置は、潜像担持体 をクリーニングする手段として、請求項5~7の任意の 1に記載の像担持体クリーニング装置を有することを特 徴とする。

# [0008]

【発明の実施の形態】図1は、像担持体クリーニング装 置の実施の1形態を説明図的に示している。図1 (a) において符号30は「像担持体」を示している。 像担持 体30は矢印方向に回転するが、その周面(担持面)が クリーニングブラシ32に到達する段階ではトナー画像 は既に転写されており、担持面上には転写残りのトナー が残留している。 クリーニングブラシ3 2はロール状に 形成され、図面に直交する方向において、その長手方向 にわたって担持面の有効画像担持領域幅に当接して回転 する。クリーニングブラシ32の回転方向は、摺擦によ る担持面のダメージを小さくするため、摺擦部における ブラシ移動方向が担持面の移動方向と同方向となるよう に、矢印の示す如く反時計回りに定められている。クリ ーニングブラシ32は、回転により、ブラシの穂先で 「残留トナーの付着した担持面」を満遍なく摺擦し「ト ナー粒子の担持面への付着力」を弱める。担持面への付 着力を弱められた残留トナー粒子は、クリーニングブレ ード31のブレードエッジにより担持面から剥がされ、 クリーニングプラシ32上に落ち、クリーニングブラシ 32に付着し、クリーニングブラシ32の回転と共に移 送される。フリッカ部材36はハウジング33の天板3 8に上側縁部を固定され、下側縁部がクリーニングブラ 50 形態」であってもよい。クリーニングの対象物である像

シ32の方向へ向かって垂下している。フリッカ部材3 6の片面(図において右側の面)には、図面に直交する 方向に長い薄板状に構成された固形の潤滑剤35が接着 等により固定的に設けられている。フリッカ部材36と 潤滑剤35とは「フリッカ手段」を構成する。 固形の潤 滑剤35の下端縁部は、クリーニングブラシ32のブラ シ中に侵入している。図1 (a) に示す例では、板状の 潤滑剤35はフリッカ部材36よりも若干幅が大きく、 板状の潤滑剤35の端縁部のみがブラシ中に侵入してい るが、図1(b)に示す例のように、フリッカ部材36 の下方側縁部を潤滑剤35の下方側縁部と揃えても良

【0009】いずれにせよ、クリーニングブラシ32が 回転すると、ブラシの穂先は、フリッカ手段の下側縁部 により図1 (b) に示すように撓められる。 クリーニン グブラシ32がさらに回転すると、撓められたブラシの 穂は弾性により、瞬時に自然状態を回復するが、このと き、ブラシに付着していたトナーに撃力的な力が作用 し、トナーはブラシの穂に弾かれるようにしてブラシか ら分離し、ハウジング33の底部へ落ち、トナー回収コ イル34の回転により、図面に直交する方向へ移送され てハウジング外の回収部へ送られる。潤滑剤35は、回 転するクリーニングブラシ32によって「微少量ずつ」 掻き取られ、次いで、クリーニングブラシ32から像担 持体30の担持面に塗布供給される。上記のように、潤 滑剤35とクリーニングブラシ32とを接触させ、像担 持体30に潤滑剤供給を行う場合、潤滑剤35とクリー ニングブラシ32との「接触強さ」が重要である。上記 接触強さが弱いと、摺擦力が弱いため適量の潤滑剤を板 30 状の潤滑剤35から削り取ることができない。フリッカ 部材36はクリーニングブラシ32に付着したトナーを 叩き落とすものであり、材質は各種樹脂等からなる硬い 素材であり、クリーニングブラシ32のブラシを強く撓 めるため、図1 (a) に示すように「フリッカ部材36 に潤滑剤35を貼り付けたような形態」であれば、クリ ーニングブラシ32との十分な接触強さが確保され、潤 滑剤を、クリーニングブラシ32を介して像担持体表面 に供給できる。クリーニングブラシ32を介して像担持 体30に潤滑剤の供給を行う場合、供給される潤滑剤量 はクリーニングブラシ32に供給される潤滑剤の量であ る程度は調整でき、クリーニングブラシ32に供給され る潤滑剤量は、クリーニングブラシ32と潤滑剤との接 触面積・接触圧等に比例して多くなる。従って、クリー ニングブラシ32への潤滑剤供給量を調整するには、こ れらの条件を制御すればよい。

【0010】クリーニングブラシ32のブラシの形態と しては、図1 (c)に示すように、ブラシの毛の1本1 本が「直毛形態」であってもよいし、あるいは、図1 (d) に示すように、ブラシの毛の一つ一つが「ループ

担持体が光導電性の感光体であって、その帯電をコロナ 放電により行うような場合、帯電工程で発生するオゾン が空気中の窒素等と反応して低抵抗物質を生成し、これ が感光体に付着して画像劣化を引き起こすことがある。 このような場合、感光体の特性を適性に保つために、上 記付着物質もろとも感光体の表面を適度に掻き取る必要 がある。クリーニングブラシのブラシとしては、直毛形 態(通常1本のポリエステル、ナイロン、レーヨン等)の ものが使用されることが多いが、直毛形態のブラシでは 「ブラシと感光体との接触面積が小さい」ため、上記の 10 ような場合、付着物質と共に感光体表面を適度に削るこ とは困難である場合が多い。このような場合には、図1 (d) に示すような「ループ形態」のブラシを持ったク リーニングブラシを用いるのが有効である。ループ形態 のブラシは感光体との接触面積が大きいので摺擦力も大 きく、従って、容易に、付着物質と共に感光体表面を適 度に削ることが可能となるのである。また、ループ形態 のブラシを持ったクリーニングブラシを用いると、潤滑 剤に対する摺擦力も大きいため、直毛形態のブラシの場 合よりも「多量の潤滑剤」を感光体に供給することがで 20 きる。像担持体としての光導電性の感光体の帯電を「帯 電ロール」等による接触帯電方式で行う場合には、感光 体への低抵抗物質の付着・蓄積は殆ど無いので、このよ うな場合は、クリーニングブラシとして「直毛形態のブ ラシ」を有するものを用いて良い。直毛形態のブラシを 持つクリーニングブラシを用いると、潤滑剤の供給能力 を最低限に抑えることが出来るため、潤滑剤供給量が少 量で済む。なお、図1 (a) において、符号39はクリ ーニングブレード31を保持する保持手段であり、シー レード31は保持部分39Aに保持されている。またシ ール部分39Bは、密閉シール37と共にハウジング上 部を閉ざしている。図面に直交する方向において、ハウ ジング33の両端部は図示されない側壁により閉ざされ ている。このためクリーニング装置内は実質的な密閉状 態であり、像担持体30から剥がされたトナー粒子が画 像形成装置内に飛散しないようになっている。

【0011】図1に即して実施の形態を説明した像担持 体クリーニング装置は、転写されるべき粉体のトナー画 像を担持面に担持して定方向へ回転する像担持体30の 40 担持面をクリーニングする装置であって、ロール状に形 成され、回転しつつ、トナー画像転写後の担持面に接触 して担持面を摺擦するクリーニングブラシ32と、担持 面の移動に関してクリーニングブラシ32よりも下流側 において、担持面に圧接し、残留トナーを担持面から掻 き落とすクリーニングブレード31と、 クリーニングブ ラシ32に付着したトナーをクリーニングブラシ32か ら除去するためのフリッカ部材33と、このフリッカ部 材に設けられた固形の潤滑剤35とを少なくとも有し、 潤滑剤35は、像担持体30の担持面の摩擦係数を制御 50 形状:円筒形(外径:28mm、長さ:400mm、有

するためのものであって、クリーニングブラシ32を介 して像担持体の担持面に塗布される(請求項1)。ま た、固形の潤滑剤35は板状であり(請求項2)、潤滑 剤35の材料としてはフッ素系樹脂を固形化したもの (請求項3)、特に、ポリテトラフルオロエチレンを固 形化したもの(請求項4)であることができる。クリー ニングの対象である像担持体30は「光導電性の感光 体」である潜像担持体であることができ (請求項5)、 この場合、クリーニングブラシ32のブラシは直毛形態 (請求項6)であることも、ループ形態(請求項7)で

あることもできる。 【0012】図2は、画像形成装置の実施の1形態を略 示している。画像形成装置10は、以下の如き画像形成 工程を実行する。「像担持体」として円筒状に形成され た、潜像担持体である光導電性の感光体11を時計方向 へ等速回転させつつ、帯電手段12 (帯電ロールによる 接触式のものを示しているが、コロナチャージャを用い ても良い) により一様に帯電し、光走査装置等による光 書込手段13により露光を行い、画像データに従う静電 潜像を形成し、この静電潜像に、現像装置14の現像ロ ーラ16により現像ユニット17内の現像剤15を供給 し、現像剤中のトナーにより可視像としてのトナー画像 を得る。感光体11の像担持面に形成されたトナー画像 は、転写装置19の転写ベルト20により記録シート1 8に転写され、定着装置24の加熱ローラ22と加圧ロ ーラ23とにより加熱・加圧されて記録シート18トに 定着される。そして、記録シート18は、その後、図示 されない排紙トレイ上に排出される。記録シート18 は、一般には、普通紙やオーバヘッドプロジェクタ用の ル部分39Bと保持部分39Aを有し、クリーニングブ 30 プラスチックシート等である。トナー画像転写後の感光 体11は、除電器25により除電されたのち、像担持体 クリーニング装置26により、感光体11表面に残留す るトナーや紙粉を除去され、再度、潜像形成可能な状態 とされる。 像担持体クリーニング装置26は、 図1に即 して説明した如きものである。即ち、図2に実施の形態 を示した画像形成装置は、潜像担持体11に静電潜像を 形成し、形成された静電潜像を現像してトナー画像とし て可視化し、潜像担持体11上に形成されたトナー画像 を直接的に記録シート18に転写し、 転写されたトナー 画像を記録シート18に定着して画像を得る画像形成装 置であり、請求項1~4の任意の1に記載の像担持体ク リーニング装置26を有し(請求項8)、また、像担持 体クリーニング装置26は請求項5~7の任意の1に記 載の像担持体クリーニング装置である(請求項9)。 [0013]

【実施例】図1に示す如き画像形成装置を、以下の如き

仕様で構成した。

「像担持体である潜像担持体としての光導電性の感光

9

効領域の長さ:360mm)

光導電層:有機光半導体(材質:ポリカーボネート、層

厚:20μm)

回転速度: 100mm/sec

「帯電手段」

帯電方式:帯電ロールによる接触帯電方式(帯電電位:

890V) 「露光方式」

光走査装置による光書込み

「現像装置」

現像方式:磁気ブラシ現像方式(現像バイアス:-40 0V)

「転写装置」

転写ベルト方式(転写バイアス電圧:2.5KV) 「除電器」

除電方式:交流コロナ除電方式(DC:4.5KV A C:-500V

「定着装置」

定着方式:加熱・加圧ローラによる過熱・加圧方式。 【0014】像担持体クリーニング装置として、図1に 20 即して説明した如きものを以下の如き仕様で構成した。 「クリーニングブレード」

材質: ウレタンゴム、厚さ: 1 mm、長さ: 350 m m、幅:30mm

「クリーニングブラシ」

形態: 直径が10mmで長さが350mmの金属チュー ブの外周面に、植毛したシートを貼着したもの。

【0015】ブラシの形態:直毛形態

ブラシの毛の直径:50 mm、ブラシの毛の長さ:2m

ブラシの植毛密度:5000本/cm² ブラシ植毛面と感光体との間隔:1mm

回転方向: 感光体の回転方向と逆方向(クリーニング部 で感光体とブラシの移動方向が同方向的になる)

回転数:150mm/sec

「フリッカ部材」

材質:プラスチック、厚さ:0.5mm、幅:5mm、

長さ:350mm

「潤滑剤」

材質: PTFE、充填剤: なし、厚さ: 0.5mm、 幅:10mm、長さ:350mm、クリーニングブラシ への食い込み量: 0.1mm

形成画像は画像面積率:5%のテストチャート画像であ る。

【0016】先ず、像担持体クリーニング装置におい て、感光体への潤滑剤の塗布を全く行わずに画像形成プ ロセスを繰り返したときの、感光体の担持面の「塵擦係 数の経時的な変化」を測定したところ、図3に破線で示 す如きものとなった。潤滑剤を供給しない場合、担持面

て、時間と共に上昇するが、上昇は「初期に急上昇」す る。なお、感光体表面の摩擦係数の測定は「オイラーベ ルト法」により行った。簡単に説明すると、図4に示す ように、感光体3を長手方向を水平にして、冶具4によ り固定的に保持し、その表面にベルト2として、30m m×250mmの市販の中厚上質紙(#6200ペーパ ー(T目) 株式会社リコー製)の紙片を図の如く掛け 回し、ベルト2の一端にW=100gfの錘5を下げ、 他端側をデジタルフォースゲージ1で引っ張り、ベルト 10 2が移動開始した時点の値: Fを読み取って、式:μ= 1 n (F/W)/(π/2)により摩擦係数を算出し た。一般に、潤滑剤を使用しない場合の有機感光体 (未 使用時)の表面摩擦係数は0.5~0.6程度であり、 前記画像形成プロセスを行うと、摩擦係数は、図3に破 線で示すように、使用前よりも摩擦係数径が略1程度大 きくなる。感光体の担持面の摩擦係数が大きくなると、 クリーニングブレードの摺擦圧が上昇し、クリーニング ブレードが振動して異音を発したり、感光体の光導電層 (有機光半導体)の摩耗が促進して短寿命化を招来した りする。摩擦係数が0.1以下になると光導電層の耐摩 耗性は向上し、クリーニング性も向上するが、この状態 は、潤滑剤が感光体上に必要以上に付着した状態で、現 像時におけるトナーの滑りが生じ、トナー画像のエッジ が「かすれた状態」になり易い。この状態は一見すると 解像度が向上したようにも見えるが、実際には画像のシ ャープ性が悪く、ハーフトーン画像についても均一性が 希薄で「がさついた感じの画像」となる。即ち、摩擦係 数は低ければ低いほど良いというわけではない。説明中 の画像形成装置の場合でいえば感光体の担持面の摩擦係 30 数の好適範囲は0.1~0.4、より好ましくは0.1 ~0.3の範囲である。

10

【0017】上記の如き像担持体クリーニング装置によ り、潤滑剤の供給を行ったところ、担持面の摩擦係数は 図3に「実線の曲線」で示す如くになった。即ち、潤滑 剤の供給が続く限り、感光体の担持面の摩擦係数を低く 維持できる。上記の如く潤滑剤の供給を行い、画像形成 サイクル:20000回まで、良好な画像形成を行うこ とができた。このとき、感光体の光導電層には異常はな く、固形の潤滑剤が実質的に全て消費されていた。潤滑 40 剤の供給を行わない場合には、画像形成サイクル:30 00回で形成された画像に異常が現れ、このとき、感光 体の光導電層は磨耗して「使い物にならない」状態とな っていた。従って、潤滑剤を上記の如く供給することに より、感光体の寿命を有効に長命化することができる。 [0018]

【発明の効果】以上に説明したように、この発明によれ ば、新規な像担持体クリーニング装置と画像形成装置を 実現できる。この発明の像担持体クリーニング装置は、 フリッカ部材に固形の潤滑剤を設けるので、潤滑剤を保 の摩擦係数は、画像形成プロセスが繰り返されるに連れ 50 持するための専用の保持手段を必要とせず、従って、従 来のクリーニング装置を殆ど大型化することなく、且つ 安価に実現できる。また、この発明の画像形成装置は上 記像担持体クリーニング装置を用いることにより安価且 つコンパクトに構成でき、しかも像担持体のクリーニン グを長期にわたり安定して良好に行うことができる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】像担持体クリーニング装置の実施の形態を説明 するための図である。

【図2】この発明の画像形成装置の実施の1形態を示す 図である。

【図3】実施例における潤滑剤供給の効果を説明するための図である。

【図4】実施例における感光体の担持面の摩擦係数の測定方法を説明するための図である。

# 【符号の説明】

- 10 画像形成装置
- 11 感光体(像担持体)
- 12 帯電手段
- 13 光書込手段
- 14 現像装置

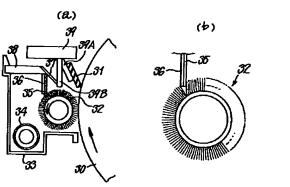
- 15 現像剤
- 16 現像ローラ
- 17 現像ユニット
- 18 記録シート
- 19 転写装置
- 20 転写ベルト
- 21a、21b ベルト駆動用ローラ

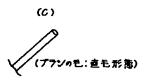
12

- 22 加熱ローラ
- 23 加圧ローラ
- 10 24 定着装置
  - 25 除電器
  - 26 像担持体クリーニング装置
  - 30 像担持体
  - 31 クリーニングブレード
  - 32 クリーニングブラシ
  - 33 ハウジング
  - 34 トナー回収コイル
  - 35 固形の潤滑剤
  - 36 フリッカ部材
- 20 37 密閉シール

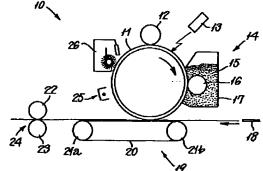
【図1】

【図2】

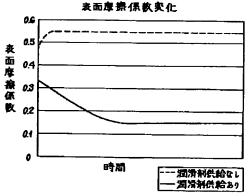




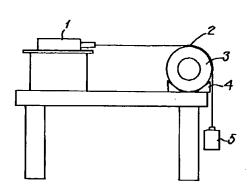




【図3】



# 【図4】



# フロントページの続き

(72)発明者 左近 洋太

東京都大田区中馬込1丁目3番6号·株式

会社リコー内

(72)発明者 小島 成人

東京都大田区中馬込1丁目3番6号·株式

会社リコー内

(72)発明者 横川 信人

東京都大田区中馬込1丁目3番6号·株式

会社リコー内

(72)発明者 武市 隆太

東京都大田区中馬込1丁目3番6号·株式

会社リコー内

Fターム(参考) 2H034 AA02 AA06 AA07 BA01 BD01

BD08 BF01

4H104 AA24A BB17A CD02A DA05A

FA01 FA02 FA04 FA08 PA01

PA04 QA11